



BR GROUP
The Power of Unity

**Profil
společnosti**



ZPRACOVÁNÍ PLECHŮ LISOVÁNÍM A NEJMODERNĚJŠÍ CNC TECHNOLOGIÍ

O SPOLEČNOSTI

Jsme **lisovna kovů** s padesátiletou historií v Komárově u Opavy.

Hlavní výrobní technologie zahrnují **lisování** plechů za studena na třech postupových lisovacích strojích s tonáží od 250 do 500 tun a technologie **odmašťování**.
Nástroje pro lisování vyrábí vlastní nástrojárna.



HISTORIE

1970

KOMAS byl součástí státního podniku BRANO

1991

KOMAS prošel privatizací a vznikla samostatná společnost KOMAS, spol. s r. o.

2016

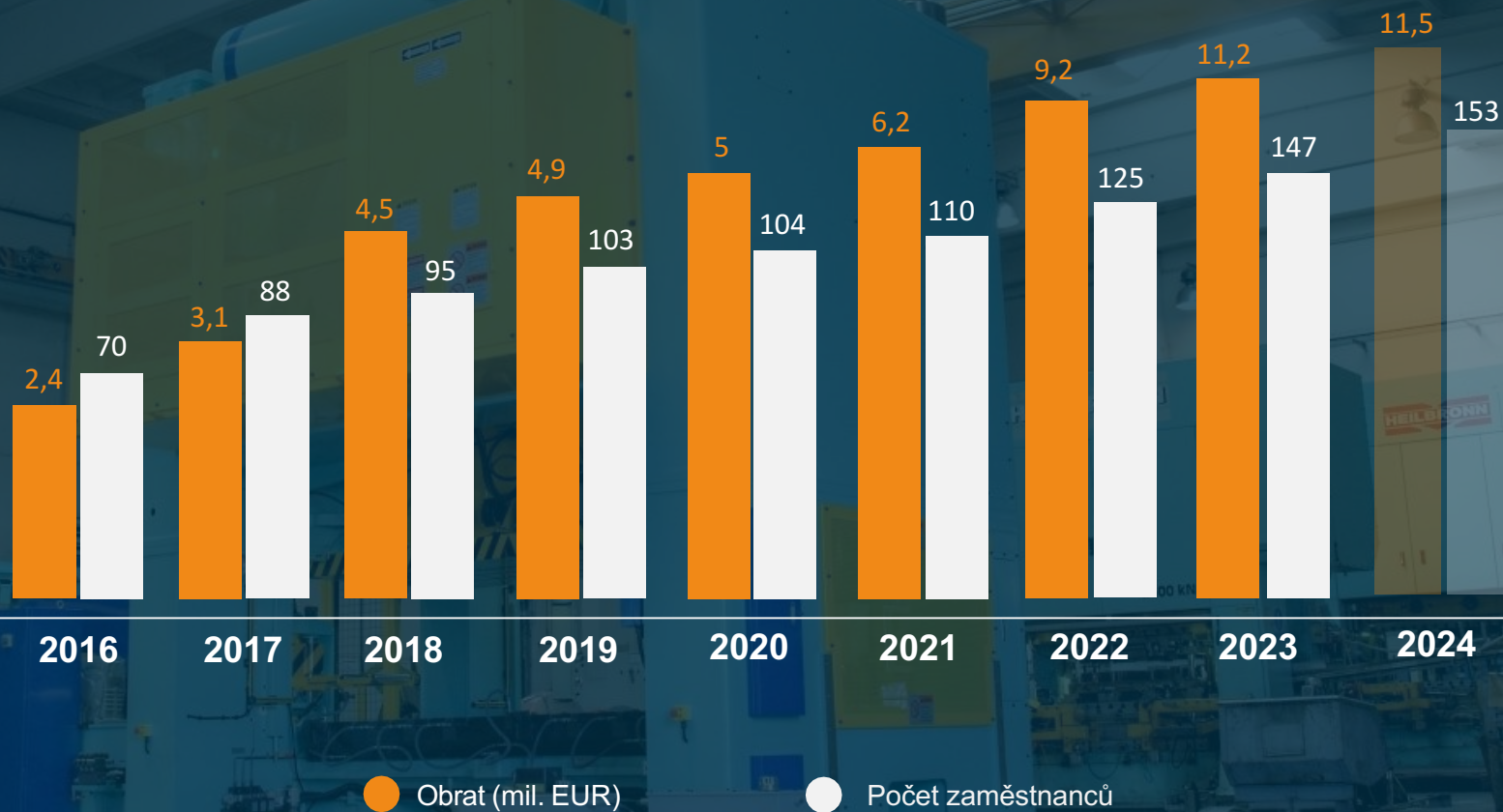
KOMAS se stává členem skupiny BR Group, jejíž vlastníkem je Ing. Rudolf Bochenek

CERTIFIKACE

- IATF 16949
- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 50001
- ČSN OHSAS 18001
- TISAX AL2
- ISO 27001

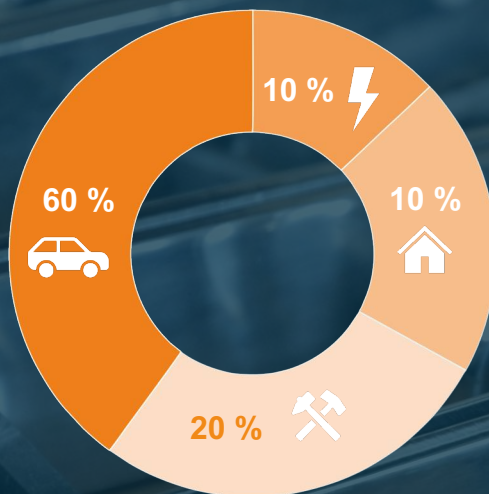


OBRAT VS. POČET ZAMĚSTNANCŮ



PODÍL VÝROBY

- Automotive
- Výroba nástrojů
- Stavební kování
- Elektroprůmysl



Výrobní náplní společnosti KOMAS je **zpracování plechů o tloušťce 0,5-5 mm za studena, prostřednictvím technologie postupového lisování.**

Specializujeme se na vlastní výrobu a převody již zavedených projektů, prioritou je přinést zákazníkovi maximální kvalitu,

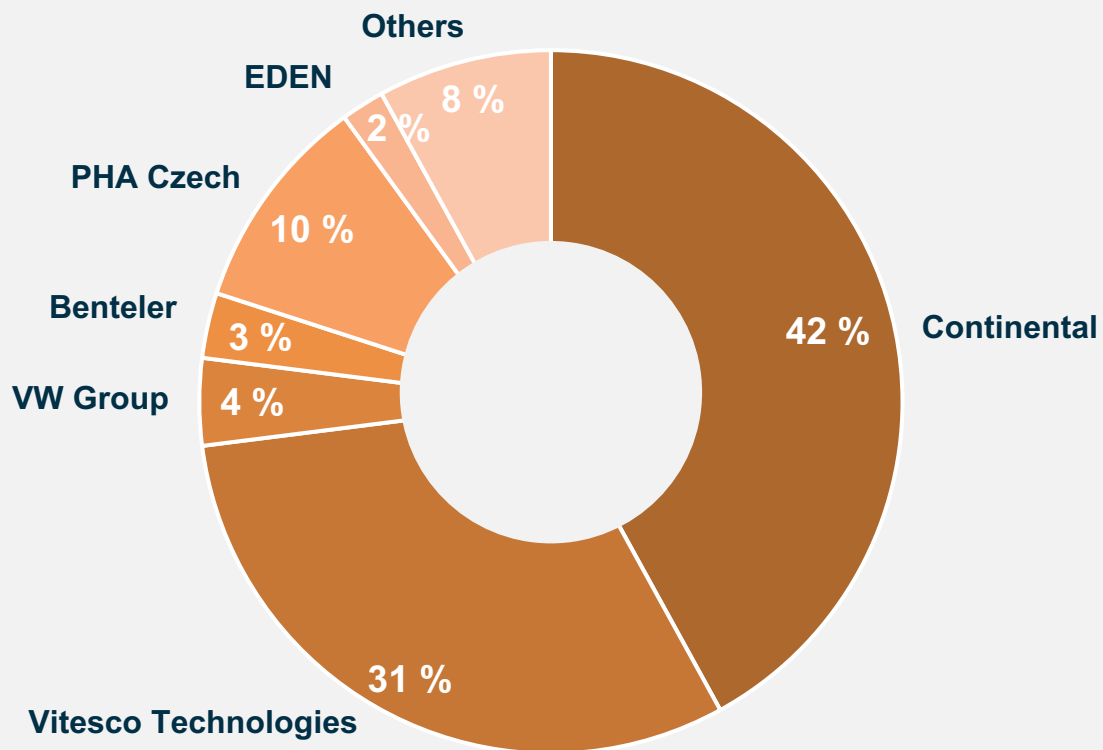
Disponujeme vlastní nástrojárnou, jež je schopna vyrábět postupové nástroje až do délky 3 m a tonáže 8 tun.



NAŠI HLAVNÍ ZÁKAZNÍCI



PODÍL ZÁKAZNÍKŮ NA OBRATU



NAŠE PRODUKTY



DÍLY PRO
AUTOMOTIVE



VÝROBA
NÁSTROJŮ

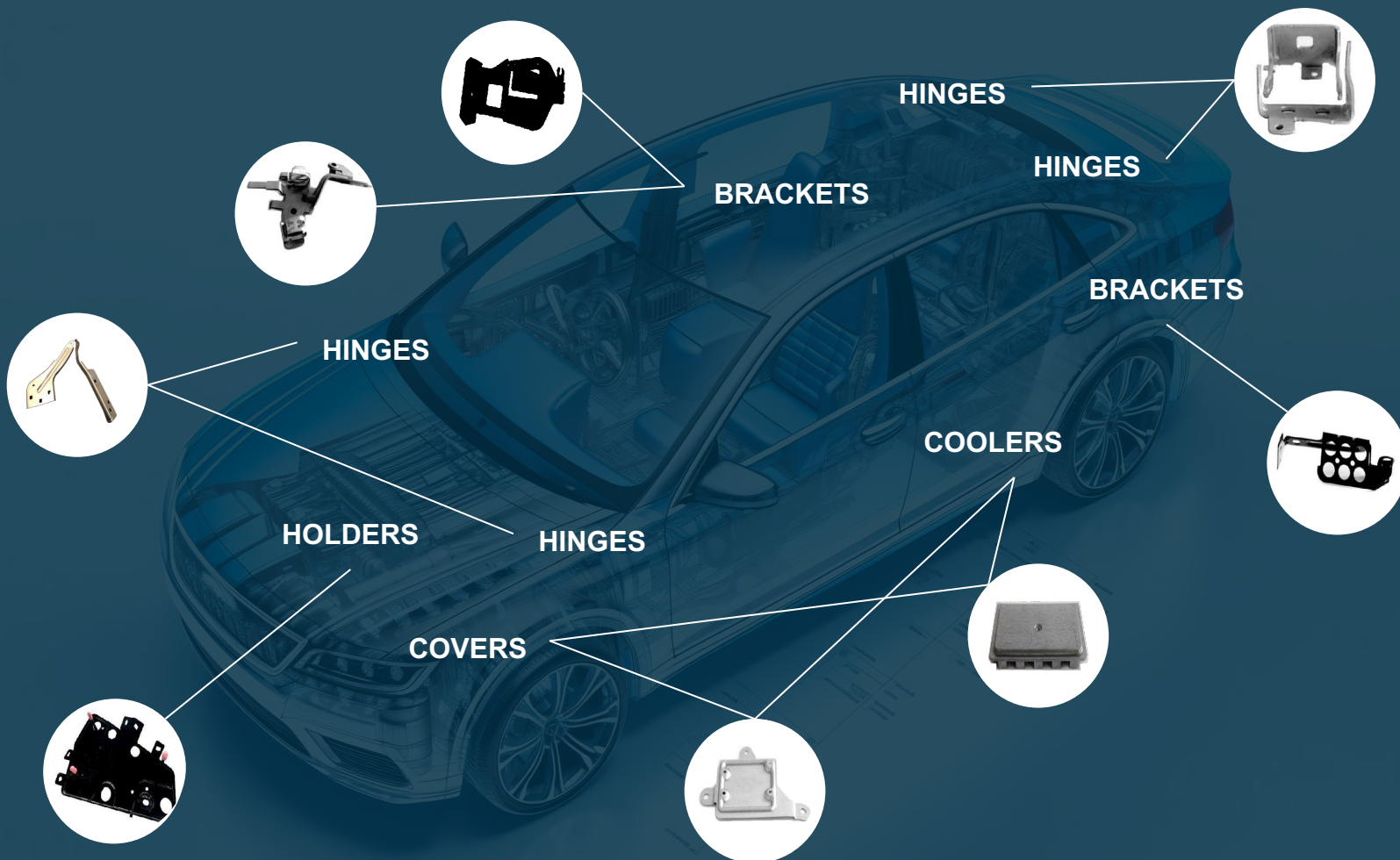


DÍLY PRO
ELEKTROPRŮMYSL



STAVEBNÍ
KOVÁNÍ

PORTFOLIO SUBKOMPONENTŮ PRO AUTOMOTIVE



PORTFOLIO TECHNOLOGIÍ



LISOVÁNÍ



ODMAŠTOVÁNÍ



SVAŘOVÁNÍ



OMÍLÁNÍ



FOSFÁTOVÁNÍ



VÝROBA
NÁSTROJŮ



ELEKTROEROZIVNÍ
DRÁTOVÉ ŘEZÁNÍ



CNC
OPRACOVÁNÍ



3D&2D MĚŘENÍ



LISOVÁNÍ

V nové hale jsou k dispozici 3 postupové
lisy o tonáži 250, 320 a 500 tun



VÝROBA NÁSTROJŮ

Vyrábíme kvalitní, profesionální
postupové a jednoúčelové nástroje a
přípravky nejlepší kvality.

Díky možnostem vlastní nástrojárny a týmu
konstruktérů jsme schopni vyrobit jakýkoliv
nástroj a přípravek potřebný pro výrobu
jednotlivých dílů nejen pro autoprůmysl.



ELEKTROEROZIVNÍ DRÁTOVÉ ŘEZÁNÍ

Elektroerozivní drátové řezání je elektro-tepelný proces řezání. V tomto procesu se využívá abrazivní funkce elektrických nábojů mezi 2 elektrodami - kusem a drátem.

Aktuálně využíváme **dvě elektroerozivní drátové centra od značky FANUC.**



CNC OPRACOVÁNÍ

Pro potřebu přesného a vysoce efektivního obrábění jednotlivých materiálů máme k dispozici počítačem řízené **tříosé CNC obráběcí centrum** typové řady MCV.

Aktuálně využíváme **CNC obráběcí stroje MCV 1000 SPEED a MCV 750 SPEED.**



ODMAŠŤOVÁNÍ

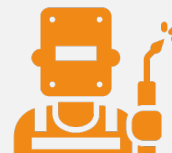
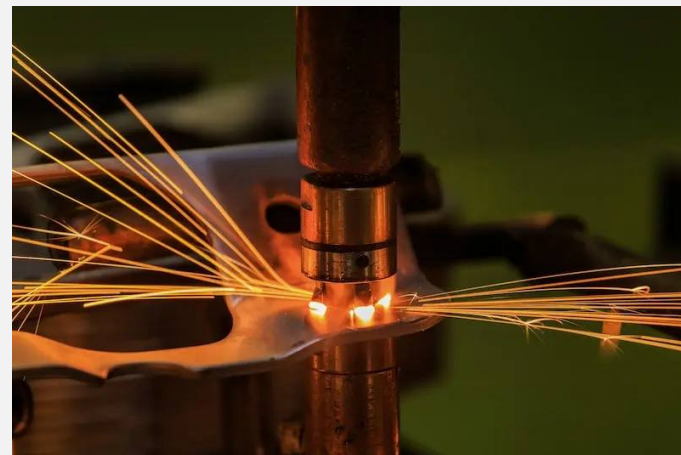
1



ECOCLEAN

Disponujeme mimo jiné moderními odmašťovacími linkami od světového výrobce Ecoclean Group na bázi modifikovaného alkoholu.

Jedná se o vysoce ekologickou technologii včetně ultrasonického čištění díky němuž je možné dosahovat nejvyšších požadavků na technickou čistotu.



SVAŘOVÁNÍ

Pro potřeby **svařování jednotlivých materiálů** máme k dispozici **technologie odporového svařování**.

Odporové bodové svařování se používá pro spojení dvou materiálů položených na sobě. Spojované materiály jsou k sobě přimáčknuty dvěma elektrodami jimiž zároveň prochází elektrický proud.



KLINČOVACÍ MONTÁŽNÍ LINKA

Technologie **spojení dvou komponentů do dílčího dílu pomocí samonýtovací technologie klinčování.**

Automatická montážní linka zahrnuje 100% kontrolní operace.



DMC LASER LINKA

Technologie laserování DMC kódu na námi lisované díly pro zajištění sledovatelnosti výroby, které slouží také k automatickému čtení na dílu na automatických montážních linkách našich zákazníků.



3D&2D MĚŘENÍ

Naši technici provádějí kontrolu kvality na **CNC 3D měřícím stroji Wenzel LH 108**, a také na optickém měřícím zařízení **Keyence IM-7500**, které vynikají zejména vysokou přesností měření.



FOSFÁTOVÁNÍ



Jsme připraveni jakýkoliv ocelový díl **povrchově upravit procesem fosfátování.**

Fosfátování je velmi jednoduchá, relativně levná a oblíbená technologie předběžné úpravy povrchu před lakováním.



OMÍLÁNÍ

Pomocí omílání umíme řešit celou škálu technologických požadavků, které mohou vzniknout při jednotlivých procesech výroby.

Prakticky v každém přetvárném procesu, ať již se jedná o lití, lisování, řezání nebo obrábění, vznikají nerovnosti, otřepy a znečištění povrchu výrobků. **Příklad nejčastějšího technologického požadavku je odstranění otřepů.**

PLÁN INVESTIC

2016 - 2022

Od chvíle kdy se KOMAS stal členem skupiny BR Group, bylo investováno téměř **2 800 000 €**

2023

Následující investiční plán **2030 do technologií a infrastruktury společnosti** [lisovací stroj 630t, odmašťovací linka, montážní linky a potřebné skladovací prostory apod.] ve výši **3 500 000 €**

2023



Plán investic do roku 2030

3 500 000 €



KOMAS, spol. s r.o.
Ostravská 33
747 70 Opava-Komárov

T: +420 553 607 300
E: komas@komas.cz

www.komas.cz

BR GROUP
The Power of Unity